



하이큐 무광크리어 (MC-2500)

하단무광 및 반광용

Version 2021.01

PRODUCT DESCRIPTION

■ 개요

하이큐 무광크리어(MC-2500)은 아크릭 우레탄 투명도료로서 차량의 하단과 같은 무광부위에 적용할 수 있도록 설계된 제품입니다.

탁월한 무광 효과와 다양한 광택을 조절할 수 있습니다.

■ 적용 소재

- 하이큐 베이스 코트 (메탈릭/솔리드)

■ 제품구성

제품명	용기(ℓ)	실량(ℓ)	유효기간
하이큐 무광크리어 (MC-2500)	1.2	1.00	12개월
무광크리어 표준경화제 (CCH-116)	1.0	0.50	12개월

* 유효기간 기준 온도는 20°C 입니다.

■ 혼합 점도

점도(주제+경화제) F.C#4/25°C = 12~14초

■ 가사 시간

혼합 후 사용 가능시간은 2시간(25°C) 이내 입니다.

■ 경화제 선택

※여름철 무더운 날은 핀홀 방지 및 오렌지필 현상을 방지하기 위해 크리어에 리타다 신나 (DR-950R) 를 10% 가량 혼합 후 사용 하시면 효과적입니다.

APPLICATION GUIDE

■ 사용 방법

교반



도료를 사용전에 충분히 흔들어 줍니다.

혼합




베이스코트 도장 후 충분히 건조 된 상태에서 먼지를 제거한 후 도장 합니다.

하이큐 무광크리어 (MC-2500)

하단무광 및 반광용

Version 2021.01

도장조건	제품명	혼합비
	하이큐 무광크리어 (MC-2500)	2
	무광크리어 표준경화제 (CCH-116)	1
		*부피비



2.0~3.0 bar (중력식)
 소지와의 거리를 20~25cm 유지하고 2~3회 도장합니다.
 건구경 : 1.2~1.6mm, 건조도막두께=40~60 μ m



3.0~4.0 bar (흡상식)
 소지와의 거리를 20~25cm 유지하고 2~3회 도장합니다.
 건구경 : 1.4~1.8mm, 건조도막두께=40~60 μ m



0.6~0.7 bar (노즐 압력)
 소지와의 거리를 20~25cm 유지하고 2회 도장합니다.
 건구경 : 1.3~1.5mm, 건조도막두께=40~60 μ m



도장간 대기 시간 (Flash time) : 10분
 세트타임 : 10분

보호장구 혼합 증기의 흡입이나, 피부나 눈에 접촉을 하지 않도록 반드시 보호장구를 착용 후 작업하십시오.

■ 건조 정보

	온도	시간	온도	시간	비고
지속 건조	25°C	10분			
조립 가능	25°C	10시간	60°C	30분	

단, 도막이 두꺼우면 건조시간이 지연됩니다.

ADDITIONAL INFORMATION

■ 광택 조정

	60° 광택	무광크리어 MC-2500	하이큐 MS 크리어	무광크리어 경화제CCH-116
무광 Flat	5~15	2	-	1
반광 Egg shell	~25	8	2	5
반광 Satin	~45	4	2	3
반광 Semi gloss	~80	1	1	1



하이큐 무광크리어 (MC-2500)

하단무광 및 반광용

Version 2021.01

각 비율은 부피비 입니다.

도막두께가 너무 두꺼우면 광택이 차이가 날 수 있습니다.

만약 소지가 유연성이 있는 플라스틱일 경우 유연성 첨가제 FA-200을 10% 내외로 추가 할 수 있습니다.

■ VOC 함유량

420g/l 이하 [2020년 VOC 규제 충족]

■ 유의사항

- 1) 2액형 도료인 경우, 경화제 양에 따라 사용가능시간의 단축, 건조 지연 및 미반응 물질이 잔류할 수 있으니, 주제(A액)와 경화제(B액)는 지정비율대로 혼합하시고, 작업전 균일하게 혼합되도록 충분히 교반후 사용하십시오.
- 2) 사용전 도장 장비의 습기를 완전히 제거한 후 사용하며, 도장작업 후 남아있는 도료가 없도록 사용 후 도장장비를 즉시 세척하십시오.
- 3) 제품 운송, 보관 및 취급 시 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5 ~ 35°C)의 건냉암소에 보관하시고 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오. 유출시 모래 등으로 흡수시켜 제거하십시오.
- 4) 도장(Touch-up 도장 포함)시에 동일제품, 색상, 롯트라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있습니다. 가급적 동일 제조번호(LOT NO)의 제품, 동일 도장 용구 및 방법에 의해 도장을 하시고, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오.
- 5) 도장시나 경화시 주위온도는 10°C 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위해 표면온도는 3°C 이상이 되어야 합니다.
- 6) 본 제품은 타 도료와 혼합하여 사용하지 마시고, 선행 도막 또는 구도막 위에 보수도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상이 없으면 도장하십시오(부착력, 색번짐, 투명도 등 확인) 시스템 도장(하도, 중도,상도)시 기술자료집을 참조 하십시오.
- 7) 비오거나, 습도가 높거나(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하)에는 물성이 저하되므로 도장작업을 피하십시오.